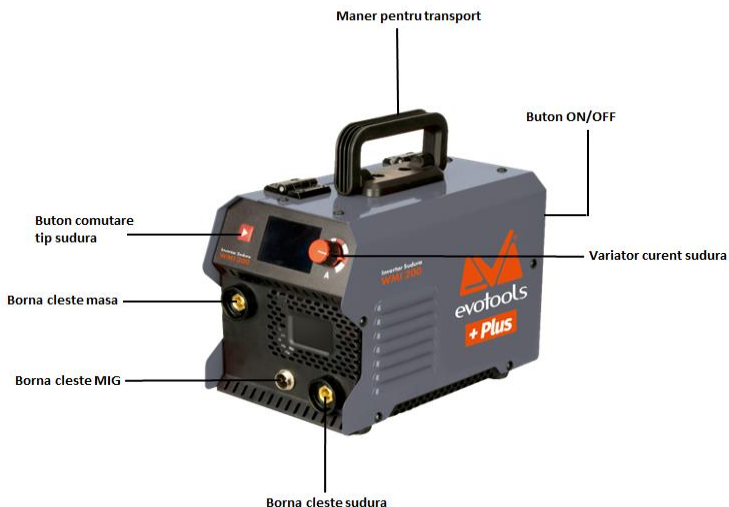


**MANUAL DE UTILIZARE
INVERTOR SUDURA 3 IN 1 CU AFISAJ LED
EVOTOOLS PLUS WMI 200**



Descriere



Date tehnice

Cod produs	683150 (curent maxim 120A)
Tip aparat	Monofazat, racire cu ventilator
Tensiune / Frecventa	220-240V / 50-60Hz
Putere maxima absorbita	5.1 KWA (MMA), 4.1 KWA (MIG), 3 KVA(TIG)
Tensiune functionare in gol	65 V
Limita ajustare current (30%)	30A/21.2V - 120A/24.8V (MMA) 40A/16V - 120A/20V (MIG) 30A/11.2V - 120A/14.8V (TIG)
Limita ajustare current (60%)	30A/21.2V - 84.9A/23.4V (MMA) 40A/16V - 84.9A/18.2V (MIG) 30A/11.2V - 84.9A/13.4V (TIG)
Limita ajustare current (100%)	30A/21.2V - 65.7A/22.6V (MMA) 40A/16V - 65.7A/17.3V (MIG) 30A/11.2V - 65.7A/12.6V (TIG)
I1max / I1eff	22.16A / 12.14A (MMA), 17.87A / 9.79A (MIG), 13.22A / 7.24A (TIG),
Diametru electrod	2.5 - 3.2 mm
Diametru sarma	0.8 - 1 mm
Grad de protectie / Clasa de izolatie	IP21S / I
Display digital	Da

Accesorii	cleste portelectrod cu cablu 1.6m x 10mm ² , cleste de masa cu cablu 1.2m x 10mm ² , masca, perie, pistol sudura MIG (fara gaz)
Masa neta	~ 4.5 kg

Va multumim pentru achizitionarea acestui produs EVOTOOLS, fabricat conform celor mai inalte standarde de siguranta si de functionare.



Avertizare! Pentru siguranta dumneavoastra cititi cu atentie acest manual si instructiunile generale de siguranta inaintea utilizarii echipamentului. Nerespectarea acestor reguli poate avea ca rezultat producerea electrocutarilor, a incendiilor si/sau a ranirilor personale.

Simboluri

Simbolurile utilizate in manual sau pe produs au urmatoarele semnificatii:

	ATENTIE!		Cititi manualul inainte de utilizare
	Utilizati prize cu impamantare!		Purtati manusi de protectie
	Produsul este in conformitate cu standardele de siguranta ale Directivelor Europene		Soc electric
	Purtati masca de protectie		

Masuri de siguranta generale pentru uneltele electrice

Zona de lucru

- Pastrati zona de lucru curata si bine iluminata. Umiditatea si zonele intunecate pot crea accidente
- Nu utilizati unealta in zonele cu potential exploziv, de exemplu in prezenta lichidelor, gazelor sau particulelor inflamabile. Uneltele electrice genereaza scantei care pot aprinde aceste materiale.
- Nu lasati copii sau persoanele neautorizate in zona de lucru. Distragerea atentiei poate cauza pierderea controlului uneltei.

Masuri de siguranta a echipamentului in exploatare



ATENTIE! Verificati intotdeauna ca tensiunea de alimentare sa corespunda cu cea inscrisa pe placuta uneltei.

- Nu rasuciti cablul electric de alimentare al uneltei.

- Nu transportati unealta tinand-o de cablul electric si nu trageți de cablul electric pentru a o scoate din priza.
- Tineti cablul electric de alimentare a masinii la distanta fata de sursele de caldura, de petele de ulei, de grasimi, de obiectele ascutite si sursele care emana caldura.
- Verificati stecherul si cablul electric in mod regulat si in caz de deteriorare a acestora apelati la un electrician autorizat.
- Evitati pornirile accidentale ale uneltei. Asigurati-va ca intrerupatorul este in pozitia "Oprit" inainte de introducerea cablului de alimentare in priza.
- Pentru utilizare in aer liber, folositi cabluri de prelungire care sunt atestate și marcate in mod corespunzator pentru utilizarea in mediul exterior.
- Nu suprasolicitati unealta electrica! Unealta poate fi folosita in conditii de siguranta daca sunt respectati parametrii de exploatare care o caracterizeaza. Nu utilizati unealta electrica cu un alt scop fata de cel pentru care este destinata.

Masuri de siguranta personala

- Intotdeauna utilizati o imbracaminte adecvata. Nu purtati haine largi sau bijuterii.
- Utilizati intotdeauna manusi izolante speciale pentru sudura, ochelari de protectie, sort si incaltaminte de protectie pentru sudura.

Service

- Repararea trebuie realizata numai de catre personal autorizat prin inlocuirea cu accesorii si piese de schimb originale pentru a se evita producerea accidentelor datorate reparatiilor necorespunzatoare.

Masuri de siguranta specifice aparatului de sudura cu arc electric

- Instalarea, utilizarea, intretinerea si reparatia acestui produs trebuie executate doar de persoane calificate.
- Asigurati-va ca priza la care se face alimentarea aparatului este dotata cu impamantare si protectie (sigurante fuzibile/automate).
- Utilizati numai cablurile de sudura prevazute / incluse.
- Folositi prelungitor de alimentare doar in cazuri exceptionale, diametrul acestuia trebuind sa fie minim egal cu cel al cablului de alimentare al produsului si sa fie dotat cu impamantare
- Nu atingeti electrodul daca va aflati in contact direct cu piesa sau un alt electrod dintr-un alt aparat.
- Nu sudati niciodata butelii, butoaie sau tevi care contin lichide sau gaze inflamabile.
- Sudura produce fum și gaze care pot fi periculoase pentru sanatate daca sunt inhalate.
- Arcul electric din procesul de sudare produce razele vizibile și invizibile intense (ultraviolete si infrarosii), care pot arde pielea si ochii.
- Impamantarea aparatului de sudura se va face folosind numai prize corespunzatoare si verificate de catre un electrician autorizat conform reglementarilor in vigoare.
- Purtatorii de stimulatori cardiace și alte dispozitive medicale implantate nu au voie sa stea in apropierea aparatului de sudura.
- Pentru evitarea supraincalzirii aparatului asigurati o ventilatie corespunzatoare.
- Este **INTERZISA** utilizarea in ploaie si/sau in conditii de umezeala.

Domeniu de utilizare

Aparatul se utilizeaza la sudarea manuala a pieselor de otel, fonta, inox, folosind electrozi acoperiti/sarma flux (fara gaz), baghete.

NU ESTE PROIECTAT PENTRU UZ INDUSTRIAL!

Avantajele utilizării invertorului în comparație cu echipamentele clasice:

- Compact.
- Economie de energie.
- Arc electric mai stabil.
- Eficiență ridicată.
- Nivel mai ridicat tensiune funcționare în gol.
- Compensare a puterii la variații ale tensiunii de alimentare.

Funcții principale

- Arc force - optimizează transferul picăturilor de la electrod la piesă, prevenind stingerea arcului la contactul electrodului cu piesa.
- Hot start - optimizează amorsarea arcului.
- Anti-stick - împiedică lipirea electrodului de piesă.
- Protecție supraincalzire.

Utilizare



ATENȚIE! ÎN CAZUL ÎN CARE APAR ZGOMOTE ANORMALE ÎN FUNCȚIONARE OPRITI IMEDIAT UNEALTA ȘI ADRESAȚI-VA UNUI SERVICE AUTORIZAT PENTRU CONSTATĂRI ȘI REPARAȚII.

Aparatul este prevăzut cu un sistem de compensare a puterii. În cazul fluctuației tensiunii de alimentare cu $\pm 15\%$ aparatul funcționează la parametri normali.

Conectare cabluri (MMA):

- **Cablu de masă:** se introduce cablul în aparat în slotul din partea stângă înscrisionat cu (-) și se învârtă în sens orar pentru blocare.

Clestele de masă trebuie conectat la piesă în lucru sau la suprafața pe care este așezată piesa.

- Verificați dacă există un contact direct cu piesa în lucru.
- Evitați suprafețele vopsite sau izolate.

- **Cablu pentru electrod:** se introduce în aparat în slotul din partea dreaptă înscrisionat cu (+) și se învârtă în sens orar pentru blocare.

Înainte de începerea sudării, se introduce un electrod cu capatul neacoperit în suportul de electrod. Un electrod cu diametru mic necesită curent cu intensitate mai mică decât un electrod cu diametru mai mare. Urmăriți recomandările producătorului de electrozi, atunci când reglați amperajul.

Pornire: conectați aparatul la alimentare și apăsați comutatorul ON/OFF în poziția "ON". În acest moment ventilatorul de răcire intră în funcțiune iar pe ecran va apărea ultima valoare selectată a curentului; selectați modul de sudare MMA.

Reglare intensitate arc electric

Selectați curentul de sudură în funcție de diametrul electrodului utilizat. Valoarea va fi afișată pe ecran.

Ø electrod [mm]	Intensitate curent sudură [A]
1.6	50-80
2	60-90
2.5	80-110
3.2	100-130
4	130-160

Conectare cabluri (MIG):

- Se fixeaza rola de sarma cu flux pe suportul corespunzator.
- Se alege diametrul sarmei cu care doriti sa sudati (0.8/1mm) si diametrul duzei corespunzator grosimii sarmei alese.
- Se elibereaza bratul de la grupul de antrenare, apoi se introduce capatul liber al sarmei in grupul de antrenare si se actioneaza pistolul pentru sudura MIG pana cand capatul sarmei ajunge in varful duzei.
- **Cablu de masa:** se introduce cablul in aparat in slotul din partea dreapta inscriptionat cu (+) si se invarte in sens orar pentru blocare.

Clestele de masa trebuie conectat la piesa in lucru sau la suprafata pe care este așezata piesa.

- Verificati daca exista un contact direct cu piesa in lucru.
- Evitati suprafetele vopsite sau izolate.

- **Pistolul sudura MIG:**

1. se introduce capatul cu piulita in aparat in slotul din partea centrala (borna pentru sudura MIG) si se strange invartind in sens orar pentru blocare piulita.
2. se introduce capatul simplu in slotul din partea stanga inscriptionat cu (-) si se invarte in sens orar pentru blocare.

Pornire: conectati aparatul la alimentare si apasati comutatorul ON/OFF in pozitia "ON". In acest moment ventilatorul de racire intra in functiune iar pe ecran va aparea ultima valoare selectata a curentului; selectati modul de sudare MIG.

Conectare cabluri (TIG):

- **Cablu de masa:** se introduce cablul in aparat in slotul din partea dreapta inscriptionat cu (+) si se invarte in sens orar pentru blocare.

Clestele de masa trebuie conectat la piesa in lucru sau la suprafata pe care este așezata piesa.

- Verificati daca exista un contact direct cu piesa in lucru.
- Evitati suprafetele vopsite sau izolate.

- **Pistolul sudura TIG (NU ESTE INCLUS IN PACHET!):**

se introduce cablul in aparat in slotul din partea stanga inscriptionat cu (-) si se invarte in sens orar pentru blocare.

Pornire: conectati aparatul la alimentare si apasati comutatorul ON/OFF in pozitia "ON". In acest moment ventilatorul de racire intra in functiune, iar pe ecran va aparea ultima valoare selectata a curentului; selectati modul de sudare TIG.

Protectie supraincalzire

In cazul in care indicatorul pentru protectia termica este aprins, semnifica functionarea protectiei termice. Daca ciclul, de lucru afisat pe placuta este depasit, aparatul se va opri din functionare inainte de aparitia altor defectiuni. Așteptati pana la stingerea indicatorului luminos pentru a relua operatia. Daca protectia termica se declanseaza in continuare, inseamna ca aparatul este utilizat peste performantele lui standard.

Sudare

Pentru a porni arcul de sudura la un electrod invelit, atineti usor piesa de sudat si imediat ce arcul porneste, mentineti distanta constanta fata de piesa (egala cu diametrul electrodului), la un unghi de 20-30° in directia in care sudati. Un arc scurt cu amperaj corect va oferi un sunet ascutit.

Zgura

Zgura se indeparteaza numai dupa racire. Utilizati un ciocan-dalta și o perie de sarma pentru a elimina zgura. Verificati cordonul de sudura inainte de a face o alta trecere.

Curatare si intretinere



ATENTIE! Inainte de orice interventie asupra echipamentului, deconectati alimentarea cu energie electrica de la retea.

Curatare

- Pentru a evita producerea incendiilor datorata distrugerii izolatiei cablurilor electrice indepartati praful rezultat in urma operatiei de sudare. Atunci cand este aruncat praf de metal in interiorul carcasei, opriti aparatul si deconectati-l de la retea, dupa care curatati-l cu aer comprimat.
- Pastrati curate fantele de ventilatie ale carcasei pentru a preveni supraincalzirea aparatului.
- Regulat, de preferat dupa fiecare utilizare curatati echipamentul cu o carpa moale. Daca murdaria persista, utilizati o carpa umezita intr-o solutie de apa si sapun.
- NU utilizati solventi (ca de exemplu: petrol si derivati, alcool) intrucat acestia pot deteriora partile din plastic.

Intretinere

Echipamentul nostru a fost proiectat astfel incat sa poata fi utilizat pentru o perioada indelungata cu un minimum de intretinere. Veti putea obtine intotdeauna o satisfactie maxima in timpul utilizarii respectand indicatiile de mai sus.

Depozitare

- Intotdeauna inainte de depozitarea unelei curatati carcasa ei cu o carpa putin umezita.
- Depozitati unealta electrica intr-un spatiu inaccesibil copiilor intr-o pozitie stabila si sigura intr-un loc racoros si uscat, evitand temperaturile prea ridicate sau scazute.
- Protejati unealta electrica fata de actiunea directa a razelor solare si pastrati-o intr-un loc intunecos, daca este posibil.
- Nu pastrati masina ambalata in folie sau in punga de plastic pentru a evita acumularea umiditatii.

Garantie

Garantia acopera toate materialele componente si vicile de fabricatie cu exceptia, fara insa a fi limitate la:

- Componente uzate ca urmare a unei exploatare normale sau accesorii.
- Defecte cauzate de o exploatare, intretinere si depozitare necorespunzatoare, modificari neautorizate asupra echipamentului, costul transportului.
- Pagube materiale si leziuni corporale rezultate in urma exploatarei necorespunzatoare a echipamentului.
- Deteriorari cauzate de lichide, patrundere excesiva de praf, distrugere intentionata, utilizare inadecvata (pentru scopuri in care acest echipament nu este proiectat), etc.



Acest produs este un echipament electric si electronic (EEE). Conform prevederilor Directivei 2012/19/UE si OUG 5/2015, este interzisa eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate. Acestea pot afecta mediul si sanatatea umana ca urmare a prezentei substantelor periculoase pe care le contin. Predati DEEE la un centru autorizat de colectare si reciclare a DEEE.